



# REGIONE SICILIANA

## COMUNE DI SUTERA



***PROGETTO: Realizzazione di un impianto di compostaggio di  
prossimità presso la contrada Sant'Elia - Comune di Sutera (CL)***

ELABORATI:

Computo metrico estimativo  
e quadro economico forniture

I TECNICI:

Arch. Calogero Sorce

---

Data:

Tavola:

L. 1

COMMITTENTE:

Comune di Sutera  
Piazza Sant'Agata - 93010 Sutera (CL)  
Codice Fiscale: 81000750851  
comune.sutera.cl@pec.it

---

Rup. Ing. Carruba Giuseppe

Scala:

VISTI E PARERI:

## Sommario

1 Premessa .....	2
2 Configurazione dell'impianto di compostaggio .....	2
2.a - Compostiera elettromeccanica .....	2
Descrizione .....	2
Quantità e costi .....	3
2.b - Caricatore vasca-coclea per conferimento indiretto .....	3
Descrizione .....	3
Quantità e costi .....	3
2.c - Vaglio motorizzato .....	3
Caratteristiche .....	3
Quantità e costi .....	4
2.c - Compostiere statiche .....	4
Descrizione .....	4
Quantità e costi .....	4
2.d - Armadio ripostiglio attrezzi .....	4
Caratteristiche .....	4
Quantità e costi .....	4
3. Sintesi della fornitura .....	5

## 1 Premessa

Il presente allegato contiene tutte le informazioni necessarie alla qualificazione e alla quantificazione degli elementi costitutivi l'impianto di compostaggio di prossimità da realizzare in contrada Sant'Elia.

## 2 Configurazione dell'impianto di compostaggio

La configurazione dell'impianto di compostaggio di prossimità prevede l'utilizzo di una serie di infrastrutture e strumenti il cui elenco è di seguito riportato:

- a. Compostiera elettromeccanica
- b. Caricatore vasca-coclea per conferimento indiretto
- c. Vaglio motorizzato
- d. Compostiere statiche
- e. Armadio attrezzi

Nei successivi paragrafi si riporta il dettaglio per ogni componente sopra elencato.

### *2.a - Compostiera elettromeccanica*

#### *Descrizione*

Compostiera elettromeccanica a processo biologico aerobico dotata di sistema di biofiltro per l'eliminazione degli odori con tecnologia a rotazione della camera di compostaggio.

- Capacità: 80 ton./anno
- Alimentazione: trifase 16 A 380 - 400 V
- Ventilazione: ventola integrata - Sistema di sterilizzazione a 55° per almeno tre giorni come stabilito dal D.M. del 05/02/1998
- Presenza di almeno tre sensori per il rilevamento delle temperature interne alla camera di compostaggio e di sensori di CO<sub>2</sub>
- Corpo macchina e parti meccaniche interne realizzate in acciaio inox
- Ingombro della compostiera compatibile con le dimensioni della tettoia prevista da progetto
- Tecnologia in grado di ridurre al massimo i rischi di guasti ed esigenze di manutenzione straordinaria o la contaminazione del compost con materiali sminuzzabili, erroneamente conferiti. È preferibile una tecnologia priva di sistemi di triturazione
- Processo a flusso continuo con ciclo variabile da un min. di 30 (trenta) ad un max. di 90 (novanta) giorni in camera di compostaggio
- Certificazione del produttore rispetto alla capacità di produrre compost di qualità
- Uscita automatica del compost con frequenza regolabile dal pannello di controllo
- Porta d'ispezione del processo biologico
- Unità di controllo programmazione con display numerico
- Tecnologia di collegamento remoto verso computer in grado di monitorare il compost da remoto, settare i parametri da remoto, inserire i valori di peso o di volume del pellet e dei rifiuti in ingresso e del compost in uscita, caricare e svuotare il composter in automatico, visualizzare storico conferimenti, visualizzare, registrare ed inviare i dati di consumo e le temperature di processo
- Garanzia 24 mesi

Si intendono incluse nella fornitura e a carico della Ditta anche le seguenti attività complementari:

- Formazione del personale con almeno 3 (tre) incontri (minimo 8 ore)
- Assistenza per 12 (dodici) mesi comprendente: almeno tre visite in loco, assistenza telefonica illimitata e priorità nella risoluzione guasti entro 48 h dalla chiamata.

**Con la fornitura devono intendersi comprese altresì le attività di trasporto, installazione e collaudo.**

Sono accettate eventuali caratteristiche tecniche migliorative.

#### *Quantità e costi*

Descrizione sintetica	Quantità	Costo unitario	Costo totale
- Compostiera elettromeccanica da 80 tonnellate annue - Telecontrollo - Assistenza 12 mesi	1	€ 92.500,00	€ 92.500,00

### **2.b - Caricatore vasca-coclea per conferimento indiretto**

#### *Descrizione*

Caricatore vasca- coclea per il conferimento da parte dei veicoli di raccolta a vasca con sistema di scarico per ribaltamento. Volumetria 3 mc.

- Vasca realizzata completamente in AISI (acciaio inox di adeguato grado) dotata di coperchio e sistema di aspirazione in depressione con convogliamento dell'aria al Biofiltro della macchina.
- Vasca saldata in continuo al fine di assicurare la tenuta stagna e dotata sul fondo di valvola a sfera per eventuali svuotamenti.
- Coclea di trasporto del rifiuto con conferimento sul nastro di selezione realizzata in acciaio inox e dotata di motorizzazione adeguata e sistema di inversione della rotazione al fine di rendere semplice una eventuale operazione di sblocco.
- Sistema di pesatura automatico

#### *Quantità e costi*

Descrizione sintetica	Quantità	Costo unitario	Costo totale
- Caricatore vasca-coclea in acciaio da 3 mc - Sistema di pesatura	1	€ 30.000,00	€ 30.000

### **2.c - Vaglio motorizzato**

#### *Caratteristiche*

Misure indicative in mm:

- L x L x A 1040 x 665 x 1480;
- diametro tamburo setaccio 400-
- Lunghezza tamburo 800

Diametro di apertura del setaccio 20 mm, Velocità del tamburo setacciatore: 42 giri/minuto, capacità di setacciamento del materiale oraria: 3 m<sup>3</sup>/h

Potenza in Ingresso: 250W.

### *Quantità e costi*

Descrizione sintetica	Quantità	Costo unitario	Costo totale
- Vaglio motorizzato setaccio 20 mm	1	€ 570,00	€ 570,00

### *2.c - Compostiere statiche*

#### *Descrizione*

Compostiera per attività di compostaggio domestico, avente le seguenti caratteristiche:

- capacità di 700 litri
- realizzata in polietilene riciclato e ulteriormente riciclabile, stabilizzato ai raggi ultravioletti, al freddo, al caldo ed agli altri agenti chimici e fisici atmosferici.
- Coperchio con ampia apertura per agevolare l'operazione di rimescolamento e controllo del materiale incernierato ad una parete per mezzo di due robuste cerniere
- Fessure idonee a garantire la corretta areazione del compost a impedire al contempo l'infiltrazione dell'acqua piovana

### *Quantità e costi*

Descrizione sintetica	Quantità	Costo unitario	Costo totale
- Compostiera statica polietilene da 700 l	10	€ 81,00	€ 810,00

### *2.d - Armadio ripostiglio attrezzi*

#### *Caratteristiche*

Armadio ripostiglio a due ante per esterni, in legno impregnato o in acciaio zincato, robusto, con vano portascopo e ripiani.

Misure indicative 100x50x180 cm

Incluso montaggio.

### *Quantità e costi*

Descrizione sintetica	Quantità	Costo unitario	Costo totale
- Armadio attrezzi 100x50x180 cm	1	€ 193,76	€ 193,76

### 3. Sintesi della fornitura

COMPOSTIERA ELETTROMECCANICA			
Descrizione sintetica	Quantità	Costo unitario	Costo totale
- Compostiera elettromeccanica da 80 tonnellate annue - Telecontrollo - Assistenza 12 mesi	1	€ 92.500,00	€ 92.500,00
CARICATORE VASCA-COCLEA PER CONFERIMENTO INDIRETTO			
Descrizione sintetica	Quantità	Costo unitario	Costo totale
- Caricatore vasca-coclea in acciaio da 3 mc - Sistema di pesatura	1	€ 30.000,00	€ 30.000
VAGLIO MOTORIZZATO			
Descrizione sintetica	Quantità	Costo unitario	Costo totale
- Vaglio motorizzato setaccio 20 mm	1	€ 570,00	€ 570,00
COMPOSTIERE STATICHE			
Descrizione sintetica	Quantità	Costo unitario	Costo totale
- Compostiera statica polietilene da 700 l	10	€ 81,00	€ 810,00
ARMADIO RIPOSTIGLIO ATTREZZI			
Descrizione sintetica	Quantità	Costo unitario	Costo totale
- Armadio attrezzi 100x50x180 cm	1	€ 193,76	€ 193,76
TOTALE FORNITURA			124.060,00

**Totale fornitura a base d'asta 124.073,76**

**IVA 22% 27.296,23**

**Totale IVA inclusa 151.369,99**